

VALK MAILING

Une édition de Valk Welding

Édition anniversaire

1^{ère} année – 2011



50 ANS EN TECHNIQUE DU SOUDAGE 30 ANS AVEC LES ROBOTS DE SOUDAGE

À LIRE DANS CE NUMÉRO:

- 50 ans d'expérience en technique de soudage 30 ans d'expérience avec les robots de soudage 2-3
- De la position de société commerciale à celle d'Intégrateur Européen de Systèmes Robotisés 4-5
- Extension du terrain d'activités hors du Benelux 6
- Panasonic, le meilleur outil pour l'industrie du soudage à l'arc robotisé ... 7
- DTPS, la clé jusqu'à la flexibilisation 8
- Les robots de manutention et de soudage vont coopérer de plus en plus intensivement 9
- Stocker les connaissances dans des logiciels à utilisation conviviale 10
- 600 tonnes de fils d'apport par mois ... 11
- Les Client félicitent 12-13
- Les Fournisseurs félicitent 14-15
- Salons et événements 16

Cette année, Valk Welding existe depuis 50 ans. L'entreprise qui a commencé par la vente d'appareils de soudage aux entreprises métallurgiques néerlandaises est devenue en 50 ans une entreprise phare orientée sur l'international dans le domaine de la technique du soudage. Avec des propres établissements dans différents pays européens, 1 800 installations robotisées installées et une livraison mensuelle de plus de 600 tonnes de fils d'apport, Valk Welding est entre-temps devenue

l'un des fournisseurs de solutions totales les plus importants pour l'industrie européenne du soudage. Les nombreuses innovations que Valk Welding a développé en partenariat avec Panasonic Welding Systems, l'un de ses fabricants, ont permis une automatisation flexible de la production de soudage en Europe. Valk Welding estime que sa mission est de poursuivre les investissements dans le transfert de connaissances et de son expérience dans ce secteur vers toute l'industrie européenne de fabrication, voire au-delà, pendant les années qui viennent.

1961



1988



2000



2011



© Valk Welding France
Tous droits réservés.

1961 Fondation de la société LAS Verkoopmaatschappij en tant que représentante de Cloos Schweistechnik GmbH, Allemagne.

1963 Représentation d'Idéal Schweistechnik, Allemagne.

1965 LAS Verkoopmaatschappij inaugure une filiale en Belgique et élargit son secteur commercial à tout le Benelux.

1966 LAS Verkoopmaatschappij commence l'automatisation du soudage à l'arc. Les premiers automates spéciaux sont fournis au Benelux plus particulièrement à l'industrie des engins agricoles. Cette première étape vers l'automatisation sera suivie dix ans plus tard par la robotisation.

1967 Pour permettre sa croissance, LAS Verkoopmaatschappij s'installe dans des locaux plus spacieux, rue Slachthuiskade à La Haye, Pays-Bas.

1978 Les premiers robots hydrauliques Unimation sont introduits sur le marché du Benelux par l'intermédiaire de Cloos, Allemagne.

H.L.J. Valk achète les actions de LAS Verkoopmaatschappij de l'investisseur d'origine, la société Fa. van der Heijden, La Haye, Pays-Bas.

1979 La société quitte La Haye pour s'établir dans ses locaux actuels à Alblasserdam, Pays-Bas.

Le premier robot hydraulique Unimation aux Pays-Bas est fourni à Kemi à Riethoven, Pays-Bas. Ce robot est destiné à des applications de soudage. LAS Verkoopmaatschappij obtient le statut d'agence IGM au Benelux.

1981 Avec sa filiale Valk Inc., LAS Verkoopmaatschappij commence la commercialisation des robots IGM aux États-Unis. Remco H. Valk déménage aux U.S.A. pour diriger Valk Inc.

1983 Du fait de problèmes de santé d'Henk J.L. Valk, Remco H. Valk revient des U.S.A. et prend la direction de la vente des systèmes robotisés de soudage au Benelux.

1984 Début du partenariat avec C.I.F.E., fabricant de fils d'apport.

1986 LAS Verkoopmaatschappij célèbre son 25^e anniversaire. LAS Verkoopmaatschappij change de nom et devient Valk Welding, afin également de simplifier les relations internationales.

1987 Installation du 100^e robot soudeur (Cloos).

1988 Création de l'agence de représentation de Panasonic au Benelux, suite à la visite de Remco H. Valk à Panasonic au Japon.

1989 Fin du partenariat entre Cloos Schweistechnik et Valk Welding

En raison de la croissance extrême de Valk Welding et du fait de l'âge d'Henk J.L. Valk, Remco H. Valk prend la direction générale des sociétés qui font partie du Valk Welding Group.

1990 La grande révolution dans le secteur des robots de soudure à l'arc est un fait ! Suite à l'énorme succès au salon Techni Show '90 au cours duquel plus d'une cinquantaine de robots de soudage Panasonic ont été vendus, les robots Panasonic font une véritable révolution, du fait entre autres, qu'ils



50 ANS D'EXPÉRIENCE EN

Remco H. Valk, qui a repris la direction de l'entreprise de son père à la fin des années quatre-vingt, connaît les facteurs qui ont été déterminants pour la croissance de l'entreprise. Robotisation et numérisation, connaissances et service, internationalisation et une gamme totale pour la production de soudage, sont les facteurs clés qui ont déterminé la croissance si rapide de l'entreprise au cours des trente dernières années.

Avec la vente, fin des années soixante-dix, de la première génération de robots de soudage sur le marché néerlandais, Valk Welding fait partie des pionniers dans ce secteur. C'est également à cette époque qu'a commencé la commercialisation des premières machines à commande numérique qui, avec les robots industriels, ont provoqué une véritable vague d'automatisation dans l'industrie métallurgique. Du fait qu'à l'époque la programmation exigeait encore beaucoup de temps, l'utilisation de ces équipements était réservée à la fabrication de grandes séries. Grâce à l'expérience accumulée pendant les années soixante par Valk Welding dans le secteur de l'automatisation du soudage à l'arc, l'entreprise a pu réagir efficacement à cette nouvelle évolution. Avec la vente de la première génération de robots de soudage, Valk Welding a également enrichi ses connaissances et son expérience dans ce secteur pendant les années quatre-vingt et acquis une avance indéniable sur les autres fournisseurs.

30 ANS D'EXPÉRIENCE AVEC



Valk Welding importe la technologie japonaise des robots au Benelux

Témoignant du même esprit pionnier, Remco Valk est l'un des premiers à apporter en 1988 la technologie japonaise des robots au Benelux avec la représentation commerciale de Panasonic. Les robots japonais formaient une excellente substitution aux robots plus onéreux des fabricants européens, bien qu'à cette époque un certain temps d'acclimatation ait été nécessaire au marché. A cette époque également, le mécanisme commercial commençait une lente évolution. Les fabricants ne pouvaient plus se permettre de dicter le marché avec de grands volumes de production. La demande d'une grande variation de produits se renforça avec également une demande de petites séries. Les machines à commande numérique et les robots de soudage d'une utilisation plus flexible ont été la réponse aux systèmes d'automatisation trop rigides.

TECHNIQUE DE SOUDAGE

Percée en 1990

La vente de 90 robots de soudage Panasonic AW en une année a engendré une percée de ces robots de soudage sur le marché du Benelux dès l'année 1990. Les clients de la première heure, tels que Case-New Holland, MCFE, Bosal, Alcomij, Aalbers et Kemi font toujours partie de la clientèle, parmi lesquels une entreprise utilise encore un AW. Valk Welding est de ce fait l'un des plus importants clients de robots de la société Panasonic Welding Systems au Japon, ce qui explique la coopération étroite lors du développement de la technologie et du logiciel DTPS de programmation hors ligne. En 1996, la première licence DTPS est installée chez Stork PMT, suivie de peu par Hansa Mertens en Belgique. Ce DeskTop Programming System permet de programmer hors production sur un ordinateur le robot de soudage. Cette possibilité permet d'augmenter la durée d'exploitation et de renforcer la flexibilité. Aujourd'hui, avec plus de 300 utilisateurs, le DTPS est le système de programmation hors ligne le plus utilisé pour les robots de soudage (Panasonic).

Numérisation du processus de soudage

Le rôle du logiciel dans la commande du processus de soudage robotisé est de plus en plus important. Non seulement les programmes de soudage, mais aussi l'installation complète, y compris les moules de soudage, peuvent être dessinés et simulés avec la technologie DTPS. Dès le stade de l'offre, les ingénieurs de Valk Welding peuvent évaluer si une application de soudage concrète est effectivement réalisable et rationnelle, et présenter une proposition complète en 3D au client. Pour pouvoir satisfaire au mieux aux

LES ROBOTS DE SOUDAGE



souhaits des utilisateurs, les ingénieurs de Panasonic Welding Systems au Japon coopèrent en permanence avec les ingénieurs de Valk Welding à l'amélioration et l'extension des possibilités du logiciel DTPS. Avec ses connaissances dans le secteur du soudage, Valk Welding apporte une contribution indispensable.

La numérisation s'intensifie en continu dans la commande du processus de soudage. Début 2000, Panasonic Welding Systems est la première société à proposer une commande numérique compacte, Global Controller, qui intègre la source de soudage et de courant dans un seul et même système. Les plus importants avantages offerts par ce dispositif sont les prestations supérieures, une qualité supérieure de la soudure et une programmation plus rapide du système. Pour la première fois, des modèles et fonctions efficaces, tels que l'Arc Start-retry et le Wire Stick release, peuvent être déterminés dans la commande



remplacent avantageusement les robots européens très onéreux de l'époque.

La part de marché de Valk Welding augmente de manière exceptionnelle jusqu'à atteindre 75 %. Au cours de cette année record, plus de 90 robots de soudage Panasonic ont été vendus au total.

1994 Remco H. Valk reprend la totalité des actions du Valk Welding Group appartenant à son père Henk J.L. Valk.

1996 Toute première installation du système de programmation hors ligne DTPS chez l'un des clients. Premier détenteur de licence au monde, Stork PMT est le premier à utiliser le logiciel. Cela n'est qu'un début. Plus de 300 entreprises (position en 2010) vont suivre ! Cees Wieringa participe pour 25 % dans Valk Welding

1997 Ouverture du nouveau site rue Staalindustrieweg à Alblaserdam, Pays-Bas.

Début du partenariat avec Nachi Robots, suivi de la vente des deux premiers robots de cette marque.

Le 300e robot Panasonic est vendu à la société Marko, fabricant de mobilier et organisateur de projets à Veendam, Pays-Bas. En partenariat avec Z-Tech Products, Valk Welding fournit un important système de production entièrement automatisé avec un couloir de soudage constitué de trois robots soudeurs et d'un système de transfert. L'installation atteint un rendement de service de plus de 95 %. Un cas unique pour une telle application dans cette branche en 1997.

1998 Valk Welding fournit son 400e robot soudeur Panasonic.

Valk Welding installe deux robots soudeurs par points de marque Nachi chez New Holland, un fabricant de machines agricoles en Belgique. Ces robots Nachi sont destinés à la fabrication de pièces pour moissonneuses-batteuses.

1999 Introduction des robots prêts à souder ; des robots soudeurs économiques que les acheteurs expérimentés peuvent installer seuls.

Ajout des produits de guidage de fil d'apport Wire Wizard dans la gamme. Ces systèmes permettent de renforcer la productivité des robots soudeurs.

Lors du salon Welding Week '99, Valk Welding présente une cellule robotisée standardisée. Grâce à un coût très bas, au système de contrôle de la qualité et aux délais de livraison très courts, Valk Welding commercialise une nouvelle fois un robot soudeur extrêmement compétitif.

Un robot polisseur est installé chez Viking pour la production d'une nouvelle mise au point hollandaise, le patin à charnière.

2000 Valk Welding introduit le système de contrôle de paramètres de soudage IntelliARC.

Valk Welding ouvre un local de formation de 70 m² et son Centre Technique et de Formation de plus de 50 m².

2001 Panasonic introduit le Global Controller, la première commande entièrement numérique avec la source électrique de soudage intégrée de Panasonic.

Valk Welding commence le détachement de programmeurs informaticiens

- 2001** Valk Welding fait l'acquisition de l'agence de commercialisation des matériels Panasonic au Danemark.

Les ventes de fils d'apport massifs augmentent jusqu'à parvenir à 450 tonnes par mois.

- 2002** Valk Welding commence la vente de casques de soudeur et de systèmes de protection respiratoire de 3M.

Valk Welding développe pour Mitsubishi Caterpillar Forklift Europe (MCFE) une solution de programmation simplifiée permettant aux utilisateurs non spécialisés de sélectionner par le biais d'un écran tactile un programme de soudage parmi les 400 programmes proposés.

Avec un robot plieur universel destiné à l'automatisation des bancs plieurs existants, Valk Welding offre une solution d'automatisation facile à utiliser au profit de l'industrie de la sous-traitance.

Le centre d'assistance et de service assure une permanence de 16 heures par jour/6 jours par semaine.

Valk Welding renforce la tendance à la robotisation de la découpe au plasma dans le secteur de la construction en acier avec la fourniture du premier robot découpeur/soudeur à Wolter & Dros.

- 2003** Valk Welding fournit plusieurs systèmes robotisés de soudage à un nouveau site de production de Thermo King en Chine.

Valk Welding enrichit sa gamme de fils d'apport avec des fils d'apport en alliage au nickel.

- 2004** Valk Welding ouvre un propre établissement en République tchèque afin de pouvoir servir les clients au Benelux possédant un établissement de production dans cette région et de renforcer sa présence sur le marché d'Europe de l'Est.

Introduction de la cellule robotisée standardisée destinée à l'industrie automobile. Les premières cellules robotisées sont fournies à Bosal, entre autres en France, en Turquie et en Espagne.

Valk Welding intensifie ses activités de service et de vente également pour le marché français avec la fondation de Valk Welding France.

- 2005** Valk Welding fournit robot de soudage au polonais, tchèque, branches français, allemand et danois d'entreprises internationales.

Valk Welding commence la distribution des systèmes de transport de fils d'apport Wire Wizard pour l'ensemble du marché européen.

Panasonic commercialise son robot de soudage à l'arc TAWERS, une nouvelle génération de robots soudeurs dans lesquelles la commande de la machine à souder et du robot sont intégrés dans une commande à 64 bits.

Introduction du logiciel de programmation et de stimulation DTPS G2 fonctionnant entièrement sur TAWERS, la commande Global 2 et 3D Solids. Valk Welding réalise un projet méga-robot pour Wielton, le constructeur polonais de semi-remorques. Un nouveau marché vers lequel Valk Welding va s'orienter dans toute l'Europe les prochaines années.

Valk Handling va dorénavant utiliser des robots Fanuc pour les projets de manutention.



DE LA POSITION DE SO

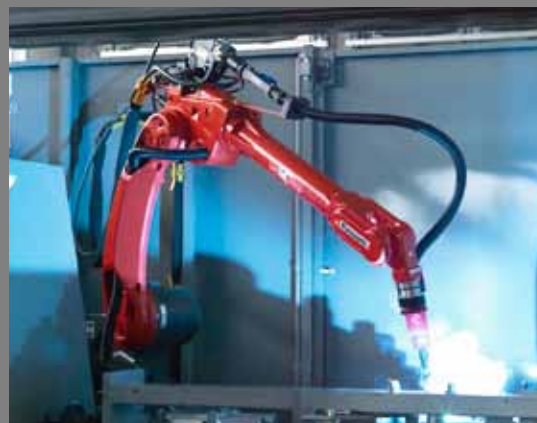
La voie vers la position d'Intégrateur européen de Systèmes Robotisés

1.500 robots de soudage ont été vendus jusqu'à ce jour, dont une partie aux sites polonais, tchèques, français, allemands et danois de groupes internationaux. Valk Welding a ouvert des propres établissements au Danemark, en République tchèque et en France pour pouvoir servir outre ces clients, également les marchés locaux. La voie vers la position d'Intégrateur européen de Systèmes Robotisés est ouverte.

TAWERS, la deuxième génération de systèmes de soudage à l'arc

En 2005, Panasonic Welding Systems propose un nouveau système intégral robotisé pour le soudage à l'arc fondé sur la commande numérique. Le TAWERS permet plusieurs modes de soudage (MIG, MAG, TIG) avec une seule machine, renforçant la production et la qualité des soudures sans projections. La commande ultra rapide basée sur un processeur CPU de 64 bits règle tant les mouvements du robot, que que le générateur de soudage et l'alimentation en fil d'apport. La commande numérique de cet équipement offre des

CELLE D'INTÉGRATEUR EUROPÉEN



possibilités de développement de fonctionnalités logicielles pour le soudage complexe.

Production de quelques pièces sur le robot

Entre-temps, le DTPS avec la version G2 est un système de programmation 3D Solid intégral et entièrement aménagé pour les possibilités du nouveau robot de soudage à l'arc TAWERS. Valk Welding conçoit en permanence de nouvelles possibilités pour rentabiliser l'usage des robots de soudage pour la production de séries de volumes réduits, voire de pièces uniques. Pour cette raison, le service logiciel sera renforcé et développe le logiciel Custom Made Robot Software spécifique au client pour cet objectif. Ces modules logiciels qui sont ajoutés en tant que plug-in dans le DTPS G2 permettent de générer automatiquement un programme de soudage pour une grande variété d'un produit unique. Valk Welding rend ainsi l'usage des robots particulièrement intéressant pour de nombreuses entreprises.

Réinitialisation

Une durée de fonctionnement du robot de soudage la plus longue possible est un objectif qui est le fil d'Ariane dans toutes les mises au point. En cas de crash, le risque est grand que certains axes se déplacent et que le programme de soudage ne puisse plus être réalisé correctement. Tous les axes doivent le cas échéant être réinitialisés sur le point de référence d'origine. Dans la plupart des cas, cette réinitialisation du robot exige beaucoup de temps. À cette fin, depuis le milieu des années 90, Valk Welding a développé un système intelligent (Program Protection System), qui suite à

SOCIÉTÉ COMMERCIALE À

un crash, un remplacement ou un déménagement permet de réinitialiser rapidement le robot, afin de limiter au minimum la durée d'immobilisation de l'unité. Avec un TAWERS, la réinitialisation ne dure pas plus de 15 minutes.

Quick Touch : recherche de position avec fil d'apport

L'usage direct du programme de soudage sans beaucoup de corrections et d'essais est l'un des plus importants défis. Toutefois, il existe le risque que la position du joint de soudage ne corresponde pas exactement avec la position programmée, suite par exemple à des écarts de pliage, une torsion ou une courbure du matériau. Valk Welding a pour cela développé la méthode de recherche par fil en plus de la recherche par buse à gaz. Le robot peut détecter avec le fil d'apport la position du joint de soudage avec une précision de 1/10 mm et corriger automatiquement les écarts éventuels dans le programme de soudage. Cette fonction permet de détecter toutes les formes de joint de soudage, également à des endroits difficiles d'accès et également sur des tôles fines ou des tôles épaisses.

ÉEN DE SYSTÈMES ROBOTISÉS

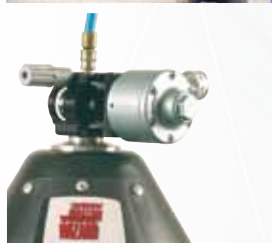


Rapport de qualité

Du fait que la source de courant de soudage est entièrement intégrée dans la commande de robot Panasonic, le processus de soudage peut être suivi en détail avec une précision extrême. La surveillance du processus de soudage fait partie des fonctions standard des robots de soudage Tawers de Panasonic. Les valeurs de soudage et autres fonctions importantes, telles que la consommation du moteur d'entraînement du fil et autres, peuvent également être enregistrées. Ces fonctions offrent de nouvelles possibilités aux entreprises qui, conformément à la norme ISO, doivent pouvoir présenter à leurs clients les valeurs de soudage réalisées comme preuves de la réalisation correcte des activités de soudage.

La totalité du processus sur le bout des doigts

Avec les développements au niveau technologique chez Panasonic Welding Systems et son savoir-faire dans le domaine des applications robotisées dans la technique de soudage, Valk Welding a élevé le processus de soudage robotisé à un niveau extrêmement élevé au cours des vingt dernières années. La programmation hors ligne, le Custom Made Robot Software, la réinitialisation simplifiée, la désactivation pneumatique de la torche, la méthode de recherche par fil, le rapport de qualité, les solutions d'alimentation en fil et les autres innovations forment ensemble les pièces cruciales d'un puzzle, grâce auquel le processus de soudage robotisé est devenu un processus extrêmement rentable et fiable au sein de l'industrie métallurgique. Dans ce secteur, Valk Welding s'est positionnée à un niveau élevé comme spécialiste. De nombreuses entreprises européennes ont mis à profit cela, ce qui leur a permis de renforcer fortement leur position concurrentielle.



Le 22 mars 2011
Valk Welding a 50 ans !

2006 - 2011

Valk Welding fournit un robot de soudage au laser au Versteeg Metaal Groep destiné au soudage de garde-corps de balcons.

2006 Valk Welding ouvre un nouveau site d'assemblage d'une superficie de 4 000 m².

Valk Welding fournit la 25e installation robotisée à MCFE Almere, Pays-Bas.

À présent, un quart du chiffre d'affaires de Valk Welding est réalisé hors du Benelux.

Le nouveau mécanisme de désactivation pneumatique prévient l'endommagement du bras du robot et garantit une réduction des interventions de service et des corrections de programme.

2007 Le robot soudeur Tawers de Panasonic est utilisable pour les modes de soudage MIG et MAG, ainsi que TIG.

Panasonic est le premier à offrir le système Arc Welding Monitoring en tant que solution intégrée totale destinée à l'enregistrement de données de soudage dans une seule machine.

Valk Welding obtient le certificat NEN-EN-ISO 9001:2000 pour la livraison des fils d'apport et des fournitures pour le soudage en Europe.

Valk Welding met en place un réseau de distribution et de revendeurs pour les systèmes de transport de fils d'apport Wire Wizard pour l'Europe de l'Est et de l'Ouest et la Russie. Présentation de Valk Welding au salon Weldex 2007 à Moscou, Russie.

2008 Les pays d'Europe de l'Est représentent 50 % du chiffre d'affaires des installations robotisées de soudage et des consommables.

Valk Welding Danemark emménage dans un nouveau site à Nørre Aaby (Midelfart).

Voortman Automatisering intègre les robots de découpe au plasma de Valk Welding dans les Système de perçage.

2009 Valk Welding élargit ses activités vers le sud-ouest de la France avec l'ouverture de Valk Welding France Atlantique.

Avec son Replacement Program, Valk Welding rend les investissements dans la robotique de soudage de dernière génération particulièrement attractifs.

Valk Welding CZ s.r.o. emménage dans un site industriel plus grand.

Valk Welding fournit une méga-installation robotisée de soudage à Bollegraaf Recycling Machinery destinée au soudage de bâtis complets (poids de produit de 25 tonnes).

Valk Welding obtient le label RAB Robotics Safety Mark.

Extension du réseau de revendeurs par un partenariat avec Lasaulec aux Pays-Bas et Palmaers en Belgique.

2010 Voortman et Valk Welding commencent le développement d'un système de soudage automatisé destiné au secteur de la construction en acier.

Le système de recherche par fil d'apport remplace avec succès la recherche par buse de torche ce qui permet de renforcer la flexibilité du robot soudeur.

Valk Welding commence la commercialisation de systèmes robotisés de découpe et de soudage sur le marché allemand. La couverture intégrale des marchés d'Europe de l'Ouest et de l'Est devient un fait.

EXTENSION DU TERRAIN D'ACTIVITÉS HORS DU BENELUX



Avec l'ouverture de propres établissements au Danemark, en République tchèque et en France, Valk Welding a commencé il y a plus de dix ans à s'engager dans l'expansion de ses activités hors du Benelux. Outre la volonté d'aider les clients internationaux avec des établissements locaux, Valk Welding considérait également cela comme un tremplin efficace vers les pays limitrophes. Jusqu'à cette date, Valk Welding avait d'ores et déjà acquis une certaine avance dans les connaissances et l'expérience en ayant installé des centaines de systèmes robotisés de soudage. « Pour préserver ces connaissances et les exploiter au mieux, il ne faut pas être dépendant du seul Benelux. En outre, la vitesse du développement de la robotisation en Europe occidentale était si élevée qu'il nous était nécessaire d'anticiper le moment de saturation. L'exploitation d'opportunités dans les marchés émergents était de ce fait logique. Si vous souhaitez avoir une chance de réussir, il vous faut toutefois pouvoir vous entretenir avec le client dans sa propre langue et en connaissant la culture. Les établissements au Danemark, en République tchèque et en France emploient donc des salariés locaux, que nous assistons à partir de notre site d'Alblasserdam », explique Remco Valk.



Europe de l'Est

L'ouverture de notre propre établissement à Ostrava, République tchèque, s'est avérée pour plusieurs multinationales et entreprises locales une raison décisive de choisir Valk Welding comme fournisseur. Cela a donc résulté dans des commandes de grande échelle entre autres de la part de Dholdia (avec plus de 50 installations), Bosal, Panav, Vermeiren, Profsva, VOP et Zugil. Une commande volumineuse du constructeur de semi-remorques polonais Wielton a été jusqu'à ce jour la commande la plus volumineuse pour Valk Welding en ce qui concerne la construction et les dimensions. Entre-temps, Valk Welding CZ s.r.o. a plus de 250 installations de robots sous sa garde dans cette région, dont se charge l'établissement tchèque seul avec des employés travaillant au niveau local.

Pour l'assistance de service, nous visons à nous limiter à un rayon d'action maximum de 600 km. Cela signifie que Valk Welding CZ s.r.o. à Ostrava, peut servir la partie méridionale de la Pologne, ainsi que toute la Slovaquie.

France

Pour Valk Welding, la France et l'Allemagne sont actuellement les marchés de croissance présentant le plus de potentiel pour les systèmes de soudage robotisé et les matériels d'apport de soudage. Valk Welding France Atlantique a été ouvert fin 2008 suite à la fondation de Valk Welding France. « Malgré que de nombreux plans d'investissement ont été gelés du fait de la crise, différentes entreprises françaises ont tout de même opté pour nos systèmes. »

Allemagne

Les constructeurs allemands de systèmes agricoles et de transport, de machines et appareils, de constructions en acier et autres prennent également conscience de la manière dont les systèmes

robotisés de soudage de Panasonic et le système de programmation hors ligne DTPS G2 peuvent optimiser la qualité et l'efficacité. « Pour cette raison, nous allons déployer plus activement nos efforts de marketing et de vente dans cette région », déclare Remco Valk. Entre-temps, Valk Welding a installé plus d'une cinquantaine de systèmes en Allemagne.

Europe et au-delà

Remco Valk est conscient des opportunités offertes par les marchés émergents et frontaliers à l'Europe, tels que l'Ukraine, la Turquie et même la Russie. Valk Welding envisage d'y implanter de propres établissements. « En tant que fournisseur total de plusieurs multinationales, parmi lesquels Bosal et Dholdia, nous fournissons depuis dans plus de 28 pays hors du Benelux. »

Intensification au Benelux

Pour pouvoir servir de manière optimale le marché du Benelux également au niveau local, Valk Welding coopère avec plusieurs grossistes techniques. Des matériels d'apport de soudage, des torches à souder et autres consommables sont fournis aux P.M.E. locales par le biais de ces commerces professionnels.

Valk Welding fournit entre-temps dans les pays suivants :

- | | | |
|--------------|----------------------|------------------|
| - Pays-Bas | - Irlande | - Afrique du Sud |
| - Belgique | - République tchèque | - Malaisie |
| - Luxembourg | - Slovaquie | - Indonésie |
| - France | - Roumanie | - Mexique |
| - Allemagne | - Pologne | - Guadeloupe |
| - Suisse | - Hongrie | - Tunisie |
| - Autriche | - Turquie | - Égypte |
| - Danemark | - Espagne | |
| - Suède | - Portugal | |
| - Finlande | - Italie | |
| - Norvège | - Russie | |
| - Angleterre | - U.S.A. | |

PANASONIC, LE MEILLEUR OUTIL POUR L'INDUSTRIE DU SOUDAGE À L'ARC ROBOTISÉ



Pour la robotisation du processus de soudage, Valk Welding utilise des robots de soudage à l'arc Panasonic. Panasonic est l'un des seuls fabricants de robots de soudage qui fabrique dans ses propres sites tous les composants et le logiciel. Cela garantit une harmonisation optimale entre le robot de soudage, la machine à souder, la commande, l'entraînement de fil d'apport, les positionneurs et le logiciel. Avec cela, Panasonic est devenu l'un des fabricants des plus novateurs dans ce domaine.



Grâce à la qualité de soudage supérieure, la longue durée de fonctionnement, la grande fiabilité, la flexibilité et l'utilisation polyvalente, le robot de soudage TAWERS de Panasonic est désigné par les utilisateurs comme le meilleur robot pour le soudage à l'arc.

Système intégral développé pour le soudage à l'arc

Tant le TAWERS que le système de programmation DTPS G2 ont été développés pour « créer le meilleur outil pour l'industrie du soudage à l'arc robotisé ». Le résultat est un système complet à usage flexible concordant entièrement avec le processus de soudage à l'arc robotisé. Outre un rendement élevé et une qualité supérieure de soudage sans projections, la communication optimale entre tous les composants a permis le développement d'une gamme variée d'applications logicielles. Le soudage MIG/MAG/TIG, le soudage pulsé, le soudage MIG-aluminium et le soudage « thick-plate » peuvent être utilisés avec la même commande. Un seul système pour toutes les applications de soudage à l'arc !

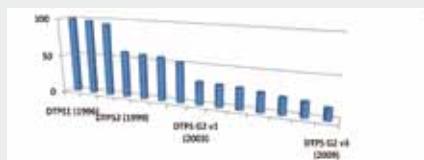
Avec le TAWERS, Panasonic offre les avantages suivants pour les applications de soudage à l'arc :

- Qualité de soudage supérieure (sans projections)

- Haute vitesse de production
- Haute vitesse d'accélération et de mouvement (jusqu'à 180 m/min)
- Frais opérationnels réduits
- Commande et programmation conviviales
- Commande/contrôleur très puissant
- Surveillance et enregistrement des données de soudage
- Grand assortiment de logiciels de soudage et de fonctionnalités standard
- Soudage MIG, MAG et TIG avec une machine
- Détection de collision
- Système unique de dévidoir de fil d'apport
- Programmation hors ligne
- Auto-réinitialisation (PPS)
- Plage de travail utile de 2 000 à 3 800 mm Ø
- Extension flexible
- Fonctions spécifiques pour le soudage de matériels en tôles acier/inox fines (SP-MAG), tôles fines en aluminium (Spiral Weaving) et pièces de différentes épaisseurs (Synchro pulse)



DTPS, LA CLÉ JUSQU'À LA FLEXIBILISATION



La programmation externe augmente la durée de fonctionnement du robot de soudage

En 1996, Valk Welding a commercialisé pour la première fois le DTPS (DeskTop Programming and Simulation System), un système logiciel qui permet de réaliser des programmes de soudage à partir d'un ordinateur externe. Le fait que ce logiciel « propre à Panasonic » permettait une programmation identique à partir d'un ordinateur ou directement sur le robot était unique en son genre. Ce logiciel a permis la préparation de la programmation indépendante de la production de soudage, augmentant considérablement le taux d'engagement des robots de soudage. En étroite coopération avec les experts informaticiens de Panasonic Welding Systems au Japon, Valk Welding a poursuivi l'optimisation du logiciel en tenant compte des demandes des utilisateurs des systèmes fournis par Valk Welding. La dernière génération DTPS G2 permet de programmer et de présenter chaque pièce d'ouvrage complète avec le gabarit et toute l'installation de robot de soudage en 3D Solids. En outre, toutes les possibilités du robot de soudage à l'arc TAWERS sont intégrées dans le logiciel.

Utilisation pour la petite production de série unique

Ces quinze dernières années, des investissements importants ont été faits dans les solutions logicielles spécifiques pour permet-

Dans la version actuelle DTPS G2, la durée de programmation requise est d'un dixième par rapport à la durée initiale.

tre la fabrication de pièces uniques, petites et moyennes avec le robot de soudage. Valk Welding répond ainsi à la tendance du marché exigeant une variation de produits de plus en plus importante dans des volumes de plus en plus petits. Le DTPS G2 et les possibilités de programmer par paramètres ont tenu un rôle prépondérant dans les solutions à cet effet. Avec la mise au point du logiciel **Custom Made Robot Software (CMRS)** spécifique au client, Valk Welding permet dorénavant de réaliser automatiquement la programmation de variations dans une famille de produits. Plusieurs fabricants avec des propres produits, tels que grilles (Dejo), poutres en fer (Leenstra), clôtures (Betafence), ascenseurs (ThyssenKrupp), hayons hydrauliques (Dhollandia), chariots élévateurs (MCFE) et autres, utilisent avec cela des robots de soudage pour la production de pièces uniques et économisent ainsi beaucoup sur le temps consacré à la programmation. De ce fait, Valk Welding est unique sur le marché des systèmes robotisés de soudage.

Dans le berceau du DTPS

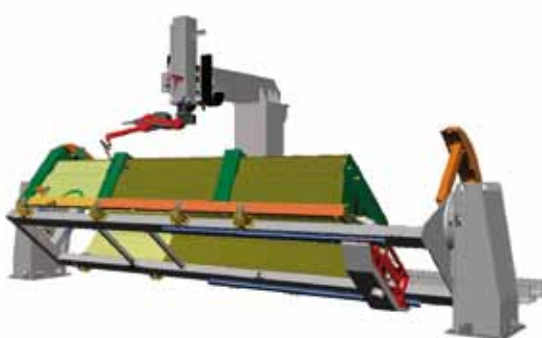
Sous la direction d'Adriaan Broere, le système DTPS a été développé en quinze ans jusqu'à devenir un élément prépondérant de la commande intégrale des robots. Accompagné de programmeurs japonais, il a rendu visite à des clients pour répertorier les souhaits du marché. Pour cette raison, les

utilisateurs s'adressent volontiers à lui pour lui soumettre leurs questions ou demandes. Au cours des 15 dernières années, une attention accrue a été plus particulièrement accordée à la simplification du trajet de programmation. Le développement de routines pour les fonctions les plus couramment utilisées a permis de réduire de plus de 90 % la durée de programmation totale par rapport à la première version.

De cette manière, le DTPS a été développé jusqu'à devenir un système 3D CAO/FAO à part entière pour les robots de soudage. Avec plus de trois cents licences, le DTPS est entre-temps devenu le système de programmation de robots de soudage hors ligne le plus couramment utilisé au Benelux.

Usersclub

Pour l'introduction de la première mise à jour du DTPS, Valk Welding a invité ses clients DTPS pour une journée du club des utilisateurs (Usersclub) à Alblasserdam, Pays-Bas. Cette initiative est devenue un événement biennal pour tous les utilisateurs de robots. Adriaan : « L'Usersclub a pour objectif de s'entretenir avec les clients au sujet des affaires en cours et des nouveaux développements. Il est donc destiné à tous ceux qui souhaitent rester informés dans cette branche. » Entre-temps, plus de cent cinquante invités ont assisté à l'Usersclub.

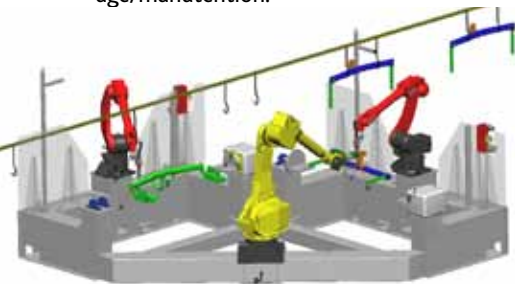


La numérisation dans la technique de soudage a porté le processus du soudage à un niveau supérieur au cours de la dernière décennie. Le robot de soudage à l'arc TAWERS de Panasonic, dans lequel une machine de soudage et la commande du robot sont intégrées dans un seul processeur CPU à 64 bits, en est un excellent exemple. Cela a permis de développer des fonctions pour les applications de soudage qui, il y a peu, étaient encore considérées comme utopiques. L'étape suivante est l'automatisation du processus logistique

concernant le robot de soudage avec utilisation de robots de manutention. En partenariat avec Voortman, Valk Welding travaille au développement d'une cellule de production robotisée pour la construction métallique. La question reste toutefois de savoir si, par la suite, nous trouverons suffisamment de personnes capables de commander ces unités. Pour cette raison, Valk Welding recherche parmi les étudiants des jeunes talents pour les former au niveau interne.

LES ROBOTS DE MANUTENTION ET DE SOUDAGE VONT COOPÉRER DE PLUS EN PLUS INTENSIVEMENT

Les prochaines années, les processus de soudage et de manutention seront encore plus combinés et les robots de manutention assureront des interventions avec les robots de soudage, qui de nos jours sont encore réalisées manuellement. Valk Welding a entre-temps livré plusieurs cellules de soudage/manutention.



En outre, la programmation des cellules de production robotisées sera simplifiée, afin que la commande d'une cellule de production nécessite moins de connaissances spécialisées. Les ingénieurs informaticiens de Valk Welding travaillent à cet effet à l'automatisation de la programmation et à une interface simplifiée.

Jigless welding

Dans l'automatisation d'une intervention manuelle simple dans la production de soudage, cela concerne surtout la mise en place des pièces détachées dans le gabarit. Il y a quelques années déjà, Valk Welding a pour cette raison commencé l'élaboration de concepts « Jigless Welding » à la demande de plusieurs clients. Dans ce concept, les robots de manutention placent les pièces dans la bonne position permettant ensuite éventuellement qu'un robot de soudage les fixe et les soude. Cela permet que la composition des produits soit automatisée et permette des économies substantielles sur les coûts onéreux de gabarits. Des systèmes Vision vont jouer un rôle important dans la détection et la prise des composants détachés. Les premiers systèmes ont été livrés pour la fabrication de sprinklers, vérins hydrauliques et autres produits spécifiques.

La construction en acier va devenir un marché de croissance

En partenariat avec Voortman, Valk Welding travaille à un trajet de développement commun pour l'automatisation du soudage dans la production de charpentes métalliques. Pour chaque étape du processus de production des profilés en acier, Voortman offre déjà une solution automatisée. Le soudage de plaques frontales et d'autres composants est toutefois toujours effectué manuellement. Dans les cellules futures, les robots de manutention saisiront les composants détachés et les positionneront dans une position préprogrammée sur un profilé en acier pour qu'ensuite ils soient fixés et soudés par un robot de soudage. Les ingénieurs infor-



maticiens des deux entreprises travaillent à la conversion des données CAO en un fichier FAO contenant l'ensemble, dans lequel la position, les tolérances et la qualité de la soudure seront déterminées. Des systèmes Vision seront utilisés pour piloter entre autres la prise des composants détachés. Les deux sociétés prévoient de pouvoir satisfaire avec cela à un besoin croissant du marché.

Voortman et Valk Welding coopèrent en outre depuis longtemps à l'intégration des robots de découpe dans les couloirs d'usinage de profilés de Voortman. L'utilisation de robots de découpe dans le secteur de la charpente métallique offre une liberté inconnue de formes lors de la réalisation de traverses et de raccords en profilés en acier.



La vente de ces systèmes, dits de traverses, double chaque année.

Valk Welding prévoit un renforcement de l'utilisation des robots de découpe au plasma pendant les prochaines années également pour d'autres applications. Pour raccourcir et découper des trous dans des poutres et des tubes, le robot de découpe au plasma est bien plus rapide et précis que les fraiseuses, scies et perceuses conventionnelles.

Formation de la prochaine génération

Du fait de la pénurie sur le marché du travail, il risque d'y avoir à l'avenir un manque certain de professionnels aptes à développer, construire, entretenir et commander tous ces systèmes. Valk Welding consacre pour cette raison une attention accrue à la formation interne de jeunes techniciens. En proposant des places de stage à des étudiants des filières techniques dans la région, Valk Welding espère parvenir à convaincre des étudiants motivés et talentueux pour un avenir dans la technique du soudage/robotisée. L'objectif est de former en interne les jeunes étudiants ayant achevé leurs études techniques.





« Simplifier et rendre la commande et la programmation de systèmes de soudage robotisé accessibles à tous. » Voilà le défi auquel travaillent depuis de nombreuses années les développeurs informatiques de Valk Welding. En enregistrant dans des logiciels toutes ses connaissances dans le domaine du soudage et des robots, Valk Welding souhaite simplifier la programmation, ainsi que la commande également pour les spécialistes non informaticiens et les personnels peu qualifiés.

STOCKER LES CONNAISSANCES DANS DES LOGICIELS À UTILISATION CONVIVIALE

Prévoir pour la prochaine génération

Les utilisateurs de système de programmation DTPS disposent généralement de riches connaissances en technique de soudage et sont suffisamment qualifiés pour commander le robot et travailler avec le programme. La question reste néanmoins de savoir si la prochaine génération comptera également suffisamment de techniciens aptes à pouvoir travailler d'une telle manière à la préparation de l'ouvrage et la commande des équipements. La commande et la programmation de robots de soudage devront pour cette raison être simplifiées, afin que la prochaine génération puisse également commander les robots. Cette opération est une mission complexe pour les ingénieurs informaticiens.

Pour cette raison, le service logiciel de Valk Welding travaille intensivement au développement d'un toolkit (kit d'outillage) devant permettre de simplifier la programmation et de la rendre accessible à un plus grand groupe. Sous la direction de Paul van den Bos, chef d'équipe, l'équipe travaille au développement d'un toolkit devant permettre de générer automatiquement des programmes de soudage. « Souvent, seuls les spécialistes peuvent comprendre et entretenir un logiciel haut de gamme. Pour cette raison, Valk Welding se charge de la programmation d'une partie des programmes de soudage. L'objectif est qu'à l'avenir les clients puissent faire cela eux-mêmes. Le client pourra aménager lui-même un système et y introduire sa propre expérience en matière de soudage. En outre, nous souhaitons autant que possible introduire l'expertise humaine dans le logiciel, afin que des utilisateurs non experts puissent également poursuivre la production », explique Paul.

Programmation avec l'automatisation APG

Avec une expérience de 15 ans dans le développement de logiciels pour la robotisation de soudage à l'arc, les ingénieurs informaticiens

de Valk Welding ont développé pour cela un Automatic Path Generator (APG), permettant de générer automatiquement des programmes de soudage à la base de données provenant de systèmes CAO et ERP et de fichiers Excel. Sur la base de ces données, l'APG réalise des programmes automatiques pour le robot de soudage qui outre le positionnement des torches à souder, comprennent également l'angle de soudage et les paramètres de soudage corrects, tels que l'ampérage, la tension, les paramètres de balayage, les paramètres de remplissage cratère et autres.



APG pour tool DTPS-G2

« Le outil APG permet au client de construire son propre Custom made Robot Software. L'objectif est que tant les clients que les agences de logiciel puissent travailler avec le toolkit. Outre que cela réduit la nécessité d'une main d'œuvre hautement qualifiée pour réaliser la programmation, cet outil permet également une économie substantiel de temps dans la phase de préparation de l'ouvrage », explique Paul.

Van Hool économise du temps grâce à l'APG

Van Hool, constructeur belge de poids lourds et autocars établi à Koningshooikt, est l'une des premières entreprises à appliquer l'APG pour réaliser des programmes pour ses châssis de poids lourds et semi-remorques. Van Hool économise ainsi beaucoup de temps lors de la programmation de produits complexes avec un temps de cycle supérieur à 5 heures.

Les données provenant du logiciel CAO Pro Engineer sont utilisées comme entrées pour le logiciel APG.

Location de connaissances comme conseil

Grâce à une rotation du personnel très limitée, Valk Welding a pu enrichir constamment ses connaissances dans le domaine du soudage et des robots. D'après des évaluations, cela représente près de 700 hommes-années ! Valk Welding souhaite mobiliser ces connaissances pour d'une part, simplifier la production de soudage et la programmation, et d'autre part, conseiller ses clients dans le domaine de l'optimisation de leur production. Pour cela, Valk Welding offre la possibilité de contrôler les installations robotisées de soudage et leur programmation et d'émettre ensuite un conseil pour une optimisation accrue. « Les clients sont souvent satisfaits de leur robot de soudage, mais n'en tirent pas profit à 100 % ». Souvent, la pratique offre bien plus d'opportunités que ne le pense le client. Lorsque nous étudions cela avec le client, nous identifions généralement plusieurs points d'amélioration permettant finalement

Depuis 1996, date d'entrée en service d'Adriaan Broere chez Valk Welding, les développements dans le domaine de l'informatique ont été nombreux et radicaux et ont permis de mettre au point la programmation hors ligne des robots soudeurs de Panasonic. Grâce à sa direction passionnée, Valk Welding a développé en partenariat avec Panasonic, un concept qui a permis d'élever la programmation des robots industriels à un niveau inégalé. En tant que directeur technique, Adriaan Broere dirige actuellement également le service logiciel de façon indirecte. Sa conception est la simplicité combinée aux performances.

600 TONNES DE FILS D'APPORT PAR MOIS



Avec une livraison mensuelle de plus de 600 tonnes de fils d'apport, Valk Welding est l'un des plus importants fournisseurs indépendants de fils d'apport massifs en Europe. D'après Henk Visser, qui a mis en place la vente de fils d'apport au sein de Valk Welding à la fin des années quatre-vingt, une qualité constante et un système de distribution fluide sont les deux principaux piliers de cette réussite. Henk Visser dirige actuellement un service de 7 collaborateurs directs (outre les commerciaux régionaux), qui souhaite s'élargir avec la vente de consommables de soudage également hors du Benelux.

Grâce tout d'abord au déploiement d'un réseau dense d'utilisateurs finaux et de revendeurs au Benelux, Valk Welding a enregistré une croissance soutenue des ventes de fils d'apport massifs. « Une qualité supérieure constante et les livraisons en 24 heures au sein du Benelux ont été, d'après Henk Visser, les principales raisons pour les clients d'opter pour nos fils d'apport. Au fil du temps, nous avons également connu une croissance importante dans la vente d'installations robotisées de soudage. La vente de fils d'apport sous notre propre nom a de ce fait également été amplifiée. »

Une qualité supérieure constante
Les fils d'apport de Valk Welding sont

fabriqués comprennent par une filiale italienne de Lincoln Electric. Du fait d'un volume d'achat mensuel très important, ces fils sont fabriqués conformément aux exigences spécifiques de Valk Welding. La pré-courbure mécanique présente un diamètre libre de 1 000 mm ou plus et un vrillage de 25 mm maximum, ce qui réduit au minimum le risque de torsion dans le fût et moins d'usure lors du passage. En outre, la composition chimique a été optimisée au fil du temps, permettant ainsi d'obtenir un fil SG2 présentant quasiment la même qualité qu'un fil SG3..

Extension des qualités d'acier en alliage nickel supérieur

Les entreprises spécialisées dans le revêtement et l'apport de métal par soudage demandent également du fil d'apport CrNi. Après extension de la gamme de livraison avec un fil d'apport aluminium et inox, Valk Welding a élargi au tournant du siècle sa gamme de livraison avec un fil d'apport en qualités d'acier d'alliage nickel supérieur.

Les fils d'apport de Valk Welding dans toute l'Europe

Valk Welding fournit du fil d'apport à plusieurs groupes industriels internationaux. Grâce à cela, le champ d'action du secteur de la distribution s'est élargi à 25 pays hors du Benelux. « Des opportunités d'extension du marché des ventes à toute l'Europe sont ainsi à portée de main. Nous constituons à présent des stocks

dans nos établissements au Danemark, en République tchèque et en France, pour bénéficier d'un avantage logistique avec des livraisons rapides », explique Henk Visser.

Systèmes de transport de fils d'apport

Valk Welding souhaite pouvoir servir ses clients avec une riche gamme de consommables de soudage. Nous proposons ainsi des torches à souder et des pièces d'usure, ainsi que des équipements de sécurité, tels que des casques de soudeur. La vente et la distribution des systèmes de transport de fil Wire Wizard ont été lancées en 2005. Ces systèmes permettent un transport de fil sans dysfonctionnement sur des grandes distances entre le fût et le moteur d'entraînement de fil ce qui offre des avantages plus particulièrement dans le cas de systèmes robotisés et automatisés. Les utilisateurs d'applications et d'installations de revêtement sous-flux s'équipent de plus en plus souvent d'appareils issus de la gamme Wire Wizard.



Intérêt du client

« Du fait des importants volumes de fils d'apport que nous vendons, nous sommes aptes à livrer dans les 24 heures la majorité des qualités disponibles en stock. En outre, grâce à la richesse de notre gamme, nous offrons un vaste choix à nos clients », explique Henk Visser.



LES CLIENTS FÉLICITENT VALK WELDING POUR SON 50IÈME ANNIVERSAIRE



BOSAL congratulates all employees of Valk Welding with achieving its 50th anniversary. 50 years in which Valk Welding has proven to be at the forefront of welding technology and have given meaning to partnership.

BOSAL is pleased to be associated with Valk Welding and wishes the Company many successful years to come.

Dirk Dessers
Group Operations Director
Bosal



We started the cooperation with the company Valk Welding in 2006. It won the selection procedure as a supplier of robotic welding workplaces. Till the 2011 were successfully made 6 robotic welding workplaces with the robots from Panasonic. Our cooperation runs on the area of welding materials, welding technology, solving of operational failures and other nonstandard defects. We believe our mutual cooperation will continue in the future.

Ing. Adolf Veřmiřovský
Managing Director
VOP-026 Sternberk, s.p.
Czech Republic



Bollegraaf Recycling Solutions would like to congratulate Valk Welding with its 50th anniversary. In 2011 Bollegraaf Recycling Machinery will also celebrate its 50th anniversary. The right means of production were critical for the growth that Bollegraaf experienced during this period and its continued success. Cooperation with Valk Welding and using four of their welding robots Bollegraaf was able to achieve major efficiency improvements.

H.S. Bollegraaf
CEO
Bollegraaf Recycling Machinery
The Netherlands



Bollegraaf
RECYCLING SOLUTIONS



On the day of the 50th anniversary of VALK WELDING we wish you continued success, especially in the markets of the Eastern Europe. We have been working together on automation of welding process for seven years; the first four years saw a massive joint effort to build a total of 12 stations with 16 robots. Today we wish to congratulate and also thank you for a great support and perseverance in the implementation of our joint projects.

Tomasz Swędrak
Wielton
Poland



Depuis de nombreuses années, Valk Welding est notre partenaire pour l'automatisation de nos processus de soudage. Aujourd'hui, nous utilisons déjà 14 installations robotisées fournies par Valk Welding, qui satisfont entièrement à nos exigences particulièrement strictes de production et de qualité. Nous valorisons plus particulièrement les connaissances techniques, le partenariat étroit et les services fournis. Nous espérons pouvoir coopérer pendant de nombreuses années sur cette base.



Bart Dedeurwaerder
Case New Holland
Belgium



The Valk Welding Company has become an exclusive supplier of robotize workplace for our company since 2005.

During our cooperation I had chance to learn Valk Welding technical as well as commercial background which has convinced me, together with its employees, about right

decision of choosing this company as a supplier of our robotize workplaces. I especially appreciate the Czech Valk Welding employee attitude who have proved to be professionals when dealing with new potential supplies, essential services and repairs. I wish the Valk Welding Company many successful robotize workplace installations together with one which is also being prepared in our company in these days.



Ing. Václav Zajíč
Managing Director
PROF SVAR s.r.o.
Czech Republic



Depuis 20 ans déjà, notre société Thule Towing Systems BV (anciennement Brink Trekhaken) reconnaît Valk comme l'une des sociétés les plus novatrices en appareils de soudage combinés avec robots et en fils de soudage irréprochables. Une série complémentaire complète reposant sur une expérience pratique de nombreuses années et des personnes perspicaces qui parviennent à convertir des idées en applications. Les personnels de Valk n'hésitent pas à avancer d'eux-mêmes des propositions d'améliorations dans les processus. Avec une équipe enthousiaste, ils le font depuis un demi-siècle déjà et pourront certainement continuer à le faire pendant les 50 prochaines années. Toutes nos félicitations !

Wim Feddes
Thule Towing Systems BV
The Netherlands



LES CLIENTS FÉLICITENT VALK WELDING POUR SON 50^{ÈME} ANNIVERSAIRE



All companies have partnership as their slogan
Valk and Voortman have already worked on many projects together. Mutual trust, excellent problem-solving abilities, purposeful: those are all words that we associate with Valk.

And last but not least, the people at Valk have a passion for their profession. As far as we are concerned, Valk is now officially certified to use the slogan "partnership".

Mark Voortman
Voortman Automatisering BV
The Netherlands



Stertil travaille également depuis 50 ans dans l'industrie métallurgique et utilise depuis plus de 20 ans des installations de soudage automatisées. Il y a quelques années, nous sommes passés aux systèmes de Valk Welding. Bien que nos exigences soient extrêmement strictes en ce qui concerne les spécifications et les prestations, les systèmes fournis par Valk Welding y satisfont entièrement. Dans notre domaine d'activités où régulièrement de nouveaux modèles et programmes sont introduits, le soutien après-vente par le fournisseur de systèmes est extrêmement important. Le S.A.V. de Valk Welding est irréprochable. En bref, un paquet complet qui nous permet de développer nos activités.

Jan Bosch
Stertil BV
Pays Bas



Successful, strategic partnership for steel structural engineering in Germany!

We got off to a successful start: Butzkies Stahlbau of Krempe in Schleswig-Holstein has been successfully using two Valk welding robots to fabricate structural steel components since the beginning of 2010. It was clear from the start: two owner-managed enterprises are working together with the same vision! For an order from a premium German car manufacturer, a welding robot and a plasma cutting robot are in constant use. Due to the short delivery deadline, Valk Welding installed the robots in a matter of weeks. These operations are currently running in three continuous shifts, seven days a week. Going forward, we are planning additional joint projects.

On the occasion of this 50th anniversary, we wish our partner and its committed employees all the very best for the future as well!



Kay Butzkies-Schiemann
Managing Director, Butzkies Stahlbau
Germany



Au cours des 15 dernières années, Valk Welding a toujours été pour nous une entreprise qui réfléchit avec son client. Ils osent investir dans les nouvelles technologies et déterminent avec le client de nouvelles orientations.

Les mises au point continues au sein de la programmation hors ligne nous offrent depuis 15 ans déjà une plus-value claire pour la production de séries réduites. Valk Welding apporte toujours des solutions pour chaque situation spécifique.



Steven Delpitte
Manager Mechanical Workshop
Belgique



« Notre parc qui compte aujourd'hui 11 installations robotisées est le résultat d'une étroite coopération de 20 ans. Il est très agréable de constater que Valk Welding témoigne toujours du même dynamisme et de la même énergie qu'au début. Je félicite sincèrement Valk Welding pour cela et leur présente tous mes vœux de réussite pour l'avenir ».



Geert Cuvelier
GDW Towbars
Belgique



Our partnership with the Valk company dates back to 1997. Together with Valk, Van Hool has been able to demonstrate that the offline programming of welding robots is not a fiction but a feasible reality.

We wish the Valk company all the best for the future, a future filled with many new challenges.

Stefan Dhont and Daniel Kemp
Van Hool
Belgium



We have been working very constructively and intensively with Valk. As an owner-managed company, Valk always puts the concept of service and "serving the customer" first, and as a result we have built a very successful business relationship in recent years.

We wish you all the very best for your 50th anniversary and look forward to continuing our successful partnership with you.



D. Burs
BRÜGGEN
Oberflächen- und
Systemlieferant GmbH
Germany



FOURNISSEURS FÉLICITER VALK WELDING 50 ANNÉES ANNIVERSAIRE



Valk Welding 50 years old!

What a tremendous milestone for this company. My first meeting with Valk Welding dates back 3 years, when I was put in charge of the Speedglas™ brand at 3M, with a range of eye and respira-

tory protection equipment for professional welders. During this period I personally got to know Valk Welding as a highly skilled, professional and pleasant company to work with. I look forward to continuing our successful partnership in the future!

Ronald van Berkel

Account Development Supervisor
Personal Protection, Safety and
Environment, 3M The Netherlands
B.V.



Congratulations to 50th anniversary of Valk Welding and best wishes for the future.

We set up our own company in Holland in 2009 and rented Valk's facility to supply GeKa branded welding products to the European market.

I and Remco have the same responsibility to run our family companies and to expand our businesses further. Valk Welding teams have been working with great dedication and competence which give us great pleasure to working with such a successful team.

Based on this good business relationship, we plan to extend our coöperation to the automation engineering in Turkey .

I believe that GEDIK's co-operation with Valk Welding will enjoy the growth for the next 50 years.

Hülya Gedik
GEDIK WELDING
Turkey



For more than 20 years Machinefabriek Otten has had a very close relationship with Valk Welding in the supply of structures around the robots, such as the tracks and frames. We also supply the welding jigs for some projects. We now have a very close relationship. It is often as early as in the quotation stage that we assist with projects in order to come up with the ideal solution. In some cases we make a 3D outline at that stage in order to facilitate range tests in DTPS.

What I most appreciate is the honest way of doing business and the will to produce the best solution together. The latter point is a must for the complex robot projects we work on these days. I'm still fascinated by the developments in the field of robots. The possibilities in the software area are actually limitless. I regard it as being a good thing that Valk continues to invest so much in software. It won't be long before software becomes the distinctive element in the world of robots.

Ben Otten
Machinefabriek Otten B.V.
The Netherlands



"Common roots from the beginnings of robotic welding technology (1979) link VALK WELDING and J. Thielmann Automatisierungstechnik. The resultant, very positive customer-supplier relationship is already more than 20 years old.

The innovative ideas and customer proximity of J. Thielmann led to an extensive, rounded product range in the field of gas nozzle cleaning devices for welding robots.

Technical challenges and special solutions by VALK WELDING were turned into new developments and are used today in new systems by VALK WELDING. Thanks to VALK WELDING's international orientation, our products are used by satisfied customers in many systems throughout Europe.

Congratulations on your 50th anniversary! We look forward to continuing the good relationship of trust we have built up."

Johannes Thielmann

Gesellschaft für
Automatisierungstechnik mbH
Germany



IDEAL supplies resistance welding machines for the wiring industry as well as for sheet processing lines, sheet metal fabrication and section processing.

Valk Welding and IDEAL have been collaborating for almost 50 years. Valk Welding was our first agent in the Netherlands, Belgium and Luxembourg. It continues to be renowned for its excellent relationships with customers, and market knowledge. Our partnership has always been characterised by a high level of technical expertise, strong commitment, and highly successful commercial decisions.



We offer our long-standing business partner Valk Welding our sincere congratulations on its 50th anniversary, and we look forward to continuing our pleasant, successful collaboration. We would like to thank the Valk family for decades of solidarity with our company, and we wish the family all the best both personally and professionally.

Dorothee Jungeblodt
IDEAL-Werk C.+E. Jungeblodt GmbH + Co. KG
Germany

FOURNISSEURS FÉLICITENT VALK WELDING POUR SON 50IÈME ANNIVERSAIRE



It is with pleasure that I extend my best wishes to you on the occasion of the 50th years anniversary of Valk Welding BV. Panasonic has been business relationship with Valk Welding for 23 years.

I realized very well that the dramatic expansion of Valk Welding in the last 50 years has been brought by not only Valk Welding remarkable system proposal ability which contribute customer's productivity improvement but also president Remco's way of thinking, company culture which handle all stakeholder with excellent care.

We appreciate Valk Welding strong support for Panasonic welding robot and welding product so far and we expect to see further growth of Valk Welding. Since we, Panasonic would like to continue to develop new products which contribute Valk Welding and Valk Welding customer, please count on us.

Let us work together and make grow for both of us for next 50 years toward your 100 years anniversary.

Koichiro Masai

Panasonic

President Panasonic Welding Systems



Congratulations and best wishes on 50th anniversary of Valk Welding.

I'm truly honored to work with you for the past 10 years and I was impressed a lot of your activities.

My favourite one is "User Club" as "Face to Face" activity. I always enjoy it to feel close relationship between Valk Welding and customers.

Now, I would like to thank all of you for strong support to Panasonic for a long time and I hope we will grow together to be No.1 in the market.

Ken Dobashi

Panasonic

Panasonic Factory Solutions Europe

"For over 10 years, it has been our honor to have Valk Welding exclusively represent our Wire Wizard product line throughout Europe. The Valk team's professionalism, organizational structure, and technical knowledge, have led to significant increase in our Wizard sales and visibility in Europe. This increase would not have been possible without Remco's vision and Peter Haspel's dedication. We wish the entire Valk network much continued success."



Edward Cooper

ELCo Enterprises, Inc.
USA

"I try hard to meet Valk Welding request further-more as a customer voice from now on."

Nick Tatsunari



Congratulations on Valk Welding 50 years anniversary. I believe

I am the first person to meet Mr.Remco Valk and his father Mr.Henk Valk in Japan in 1988 and after that our business relationship between Valk Welding and Panasonic has started.



I am deeply honored to join such a fateful encounter. As one of employee for Valk Welding supplier, I have learned a lot from Valk Welding such as customer first policy, treat each employee with respect, think always new things, the way of marketing,etc.

Nick Tatsunari

Panasonic

America and Europe Team Global sales group,
Panasonic Welding Systems

Congratulations to 50th anniversary of Valk Welding.

In my 20 years carrier in Panasonic, more than half of the time, I worked with Valk

Welding. Valk Welding was a leader of our partners not only in Europe but in the world, being always "creative in technology and marketing, aggressive in sales activities and fully cooperative to Panasonic." I believe Valk Welding and Panasonic together will enjoy growth and prosperity for the next 50 years.



Hiroshi Mayumi

Welding and Robotics

Panasonic Factory Solutions Co. of America

Panasonic



Lincoln's business relationship with Valk started in March of 2000 when Lincoln purchased one of Italy's finest mig wire factories. Years earlier 1986 Valk had selected this factory as their primary supplier of the Valk branded mig wire because of its exceptional quality.

Valk is a demanding customer. This insistence on excellence is not just for their suppliers. They also demand excellence from themselves. Therefore, it is no surprise that Valk is the largest supplier of welding wire in the Benelux, and one of the top suppliers of welding wire in all of Europe. It has been a pleasure to work with such dedicated people, and I wish them continued success for the next 50 years

Thomas J. Angelino

Vice President- Sales
Lincoln Electric Europe



SALONS ET ÉVÉNEMENTS

Valk Welding zal zich dit jaar op de volgende internationale vakbeurzen en evenementen presenteren:

Metavak Hardenberg, Pays-Bas	05-07 avril
Salon Ouest Industrie Rennes, France	10-12 mai
Nitra 2011 Nitra, Slovaquie	24-27 mai
Vision and Robotics Veldhoven, Pays-Bas	25+26 mai
Herning Industriemesse Herning, Danemark	06-09 sept.
DSV Expo Hambourg, Allemagne	27-29 sept.
Welding Week Anvers, Belgique	18-21 sept.
MSV 2011 Brno, République tchèque	03-07 oct.



BULLETIN D'INFORMATION

En plus de la publication semestrielle de Valk Melding, cette société informe une fois par mois ses relations en diffusant un bulletin d'information électronique.



ARCHIVES VIDÉOS

Valk Welding a réalisé des vidéos d'un grand nombre de projets d'automatisation robotisés, qui sont publiées sur le site Internet. Ces vidéos présentent le fonctionnement de différentes applications spécifiques concernant le domaine du soudage, de la manutention et la découpe et des combinaisons de ces applications.

www.valkwelding.com/videos



FORUM VALK WELDING SUR LES ROBOTS DE SOUDAGE

Valk Welding va ouvrir un forum destiné à ses clients. Ce forum permettra aux clients d'échanger leurs expériences et de se poser des questions entre eux, ainsi qu'aux experts de Valk Welding. Ce forum a été conçu à la demande d'une grande majorité de clients émise au cours du dernier Usersclub.

En outre, un deuxième forum consacré au système de programmation DTPS sera également ouvert. Ce forum sera exclusivement destiné aux clients possédant

un contrat d'assistance DTPS. Les utilisateurs pourront entre eux et avec les ingénieurs informaticiens de Valk Welding échanger leurs expériences, poser des questions spécifiques sur la programmation et réfléchir aux éventuelles optimisations pratiques spécifiques. Ces forums devraient être opérationnels à partir de mai 2011.

Un forum en néerlandais sera en premier lieu ouvert. D'autres langues seront par la suite implantées selon l'intérêt témoigné et la fréquentation.

COORDONNÉES

"Valk Mailing" est une publication semestrielle de Valk Welding France distribuée gratuitement à tous les clients. Souhaitez-vous également recevoir cette publication à l'avenir ?

Envoyez simplement un e-mail à l'adresse suivante : info@valkwelding.com

Valk Welding France :
Tél : +33 (0)3 20 10 00 39
Fax : +33 (0)3 20 10 01 12

Belgique :
Tél : +32 (0)3 685 14 77
Fax : +32 (0)3 685 12 33

info@valkwelding.com
www.valkwelding.com

Pays-Bas :
Valk Welding B.V.
P.O. Box 60
2950 AB Alblasserdam
Tél : +31 78 69 170 11
Fax : +31 78 69 195 15

République Tchèque :
Valk Welding CZ s.r.o.
Tél : +420 556 73 0954
Fax : +420 556 73 1680

Danemark :
Valk Welding DK A/S
Tél : +45 64421201
Fax : +45 64421202

Composition et production :
Steenkist Communicatie, Pays-Bas
steencom@tiscali.nl
et Valk Welding B.V.