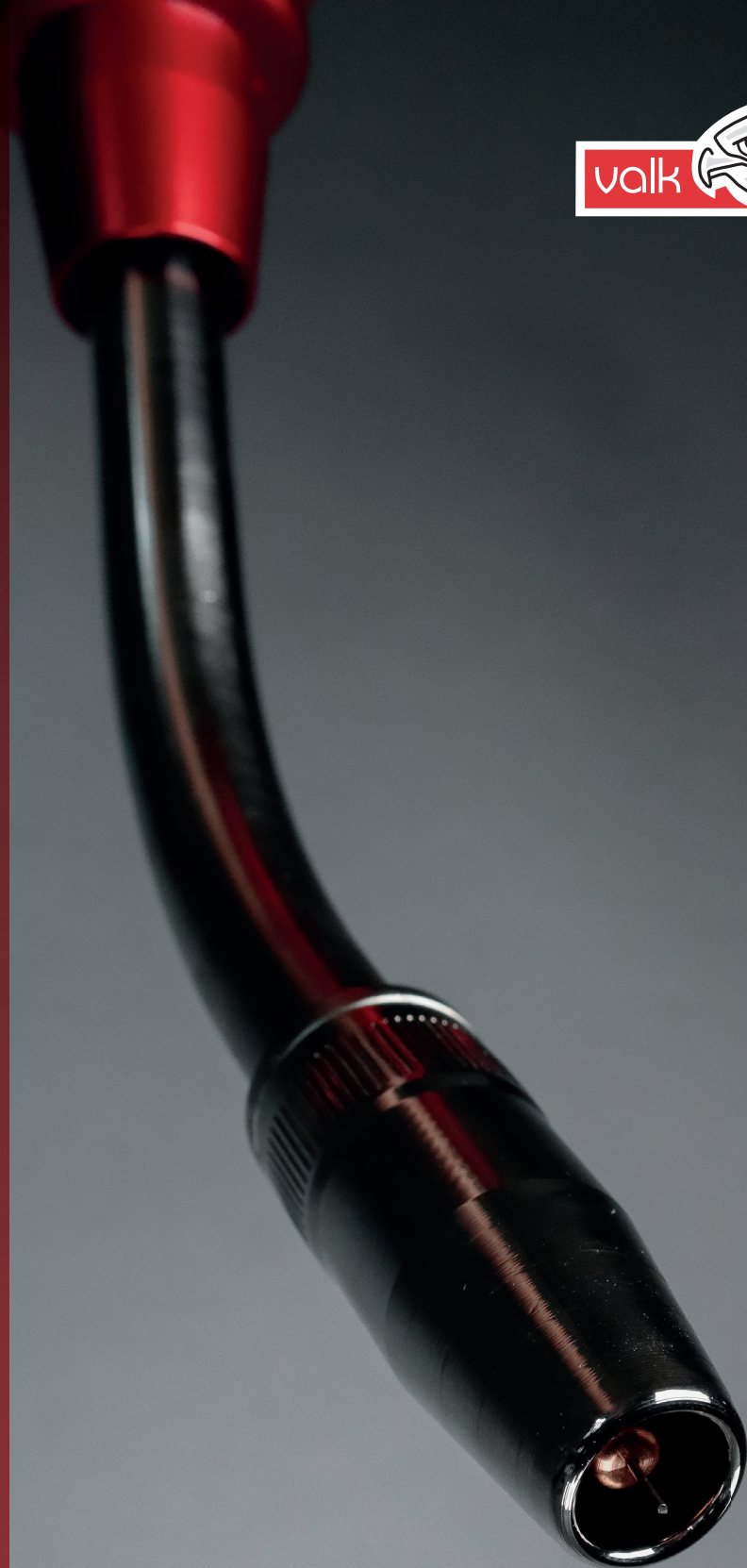


Valk Welding Group

Tel +31 78 69 170 11
info@valkwelding.com
www.valkwelding.com



VWPR Mig II robotlastoorts





"De enthousiaste reacties van de bedrijven die de eerste exemplaren getest hebben waren zeer opmerkelijk. De standtijd van de slijtdelen werd zelf met factor 5 verlengd wat zowel op het vlak van productie als op het vlak van Total Cost of Ownership (TCO) een zeer grote besparing oplevert"

- Sander Verhoef, Manager R&D

VWPR Mig II robotlastoorts

Met het volledig in eigen beheer ontwikkelen en produceren van de nieuwe MIG II toorts is het Valk Welding gelukt een grote stap voorwaarts te maken. De focus lag zowel op duurzaamheid als op sterk verbeterde prestaties zowel in levensduur als in laskwaliteit:

- een complete nieuwe en unieke opbouw met veel minder slijtdelen en dus veel minder onderhoud.
- "Quick Exchange" VWPR adapter compatibel met de reeds bestaande VWPR lasuitrusting om snel en nauwkeurig de toorts te wisselen.
- universele montage van de gaskop.
- 3 posities van de contacttip mogelijk: uitstekende voorbij de gaskop (Extended), gelijk met de gaskop (Flushed) of teruggetrokken (Retracted) afhankelijk van uw behoefte.
- lange contacttips en optimale koeling van de contacttiphouder voor betere laskwaliteit door optimale stroomoverdracht en minder slijtage.
- Valk Welding standaard liners die op maat voorgemonteerd nageleverd worden voor een optimale draadaanvoer.
- volledig van de lasdraad gescheiden aanvoer van het beschermgas tot aan de contacttip wat een hogere zuiverheid garandeert en dus een verhoogde laskwaliteit.
- Tool Centre Point (TCP) blijft gelijk aan dat van de bestaande VWPR toortsen en is dus uitwisselbaar.

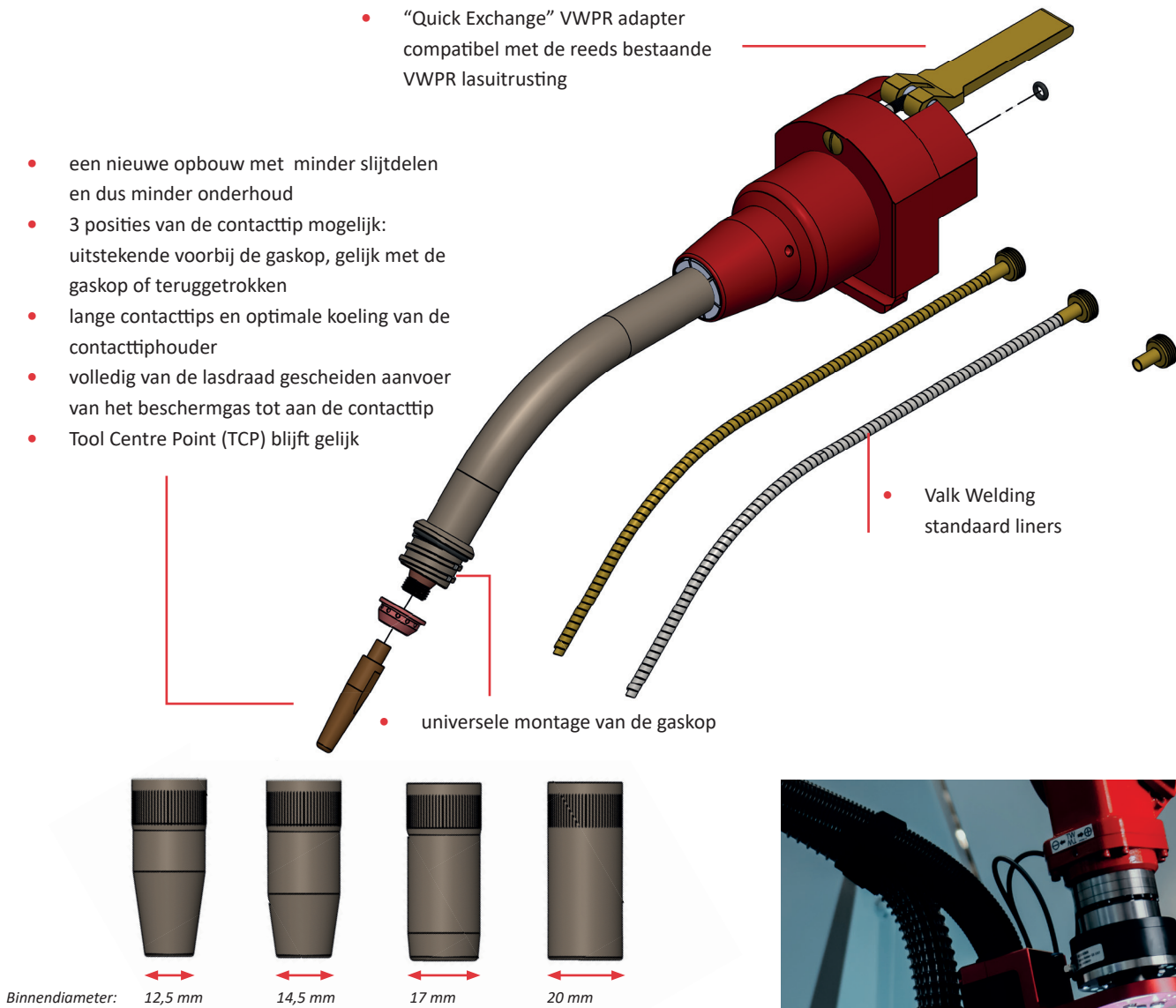
Gezien de grote voordelen is deze toorts de juiste keuze voor alle MIG toepassingen, zowel voor staal, RVS als aluminium. Met dezelfde voordelen kunnen ook speciaaltoortsen gemaakt worden daar waar een standaardtoorts geen optimaal bereik geeft aan de lasrobot.

MIG II Compact

Waar nodig kan er ook gebruik gemaakt worden van kortere contacttips zodat in combinatie met een korte gaskop we een VWPR MIG II Compact hebben om in zeer nauwe ruimtes optimale lastoortposities te kunnen hanteren voor een perfect laskwaliteit.



	Retracted	Flushed	Extended
Bereikbaarheid	•	••	•••
Korte stick-out	•	••	•••
Lange stick-out	•••	••	•
Bescherming contacttip	•••	••	•



Onze VWPR-oplossing voor rookafzuiging

Om robotoperators optimaal te beschermen, heeft Valk Welding een VWPR toorts met ingebouwde lasrookafzuiging ontwikkeld. In samenwerking met de uiterst nauwkeurige afzuigunit hebben we een systeem gecreëerd dat operators veilig houdt, direct contact met verontreinigende stoffen voorkomt en flexibel te gebruiken is op uw robotsysteem:

- Het krachtigste en meest efficiënte apparaat op de markt.
- Speciaal ontworpen om zelfs de kleinste, meest schadelijke deeltjes te filteren.
- Bevat een bag-in/bag-out systeem voor veilig onderhoud van de unit.
- Compatibel met de VWPR MIG II FE toorts.
- Gebruikt een automatisch filterreinigingssysteem door middel van perslucht.
- De VWPR ATMOWFLOW afzuigunit communiceert rechtstreeks met de robot tijdens het lasproces.
- Gebaseerd op de standaard VWPR MIG II-toorts, behoudt u dezelfde reserveonderdelen en worden de totale eigendomskosten verlaagd.



Bekijk onze video's

The strong connection



Valk Welding NL
Staalindustrieweg 15
2952 AT Alblasterdam
Tel. +31 78 69 170 11

Valk Welding BE
Tel. +32 3 685 14 77

Valk Welding FR
Tél. +33 3 44 09 08 52

Valk Welding DK
Tel. +45 64 42 12 01

Valk Welding CZ
Tel. +420 556 73 0954

Valk Welding DE
Tel. +49 152 29 109 708

Valk Welding PL
Tel. +48 696 100 686

Valk Welding SE
Tel. +46 510 48 88 80

Valk Welding IE
Tel. +44 28 3886 8139

info@valkwelding.com
www.valkwelding.com

